

**Stark verschmutztes Wasser**

**Selbstansaugend**

**Intensiver Einsatz**

**4-Takt-Benzinmotor**

**Hochdurchfluss**

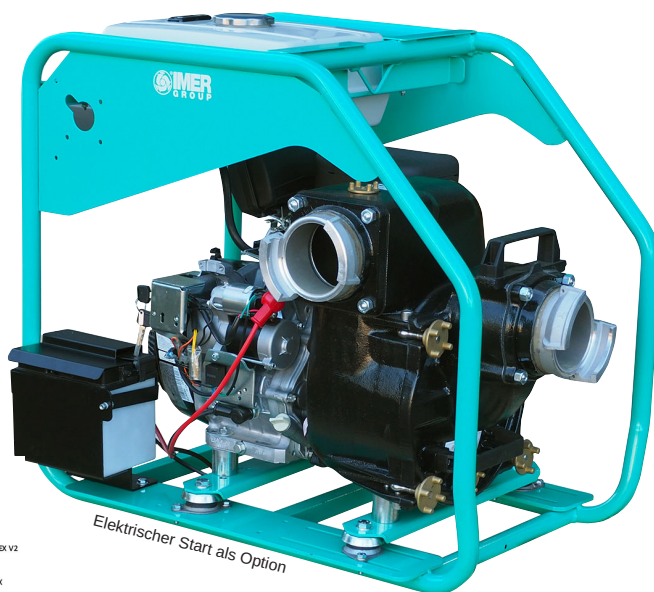
**3 JAHRE GARANTIE**

MAX LEISTUNG  
**132 m<sup>3</sup>/h**

DRUCK  
**3.2 bar**

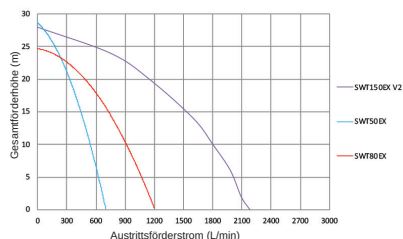
TEILCHENGRÖßE  
**31 mm**

GEWICHT  
**97.5 kg**



REVISIONSKLAPPE  
**Abnehmbar**

**Hergestellt in Frankreich**



powered by



SWT-Benzinpumpen sind für eine intensive Nutzung bestimmt und eignen sich für stark belastetes Wasser (Teilchengröße bis 31 mm). Qualitativ hochwertige Bauteile, wie die Siliziumkarbid-Gleitringdichtung und das Pumpengehäuse aus Aluminiumdruckguss sorgen für eine hohe Betriebssicherheit und eine lange Lebensdauer. Leichte Wartung durch schnelles Demontieren des Pumpendeckels.

## SWT 150 EXL12

Pumpentyp	Selbstansaugend	
Ø des Sauganschlusses	mm	100 (4")
Ø des Druckanschlusses	mm	100 (4")
Maximale Leistung	L/min	2200
Maximale Leistung	m <sup>3</sup> /h	132
Druck	bar	3.2
Gesamtförderhöhe	m	32
Maximale Saughöhe	m	8
Teilchengröße (Ø Saugkorböffnung)	mm	31
Gleitringdichtung	Siliziumkarbidichtung	
Motor-Modell	Worms EX40	
Motortyp	4-Takt-Benzinmotor OHC	
Kraftstoff	Bleifreies Benzin 95	
Fassungsvermögen des Tanks	L	12.5
Durchschnittliche Betriebsdauer	h	2 h 50
Maße L x B x H	mm	840 x 530 x 760
Maße Verpackung L x B x H	mm	1200 x 630 x 825
Netto-Trockengewicht	kg	97.5
brutto verpackt	kg	102

### SERIENAUSSTATTUNG

- ✓ 4-Takt-Benzinmotor OHC
- ✓ Anlasser der Lanze
- ✓ Elektronische Ölmangelsicherung
- ✓ Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid
- ✓ Stahl-Saugkorb, Anschlüsse und Schellen

### OPTIONALE AUSSTATTUNG

- ✓ Fahrsatz (werkseitige Option) : ZCADGMP01
- ✓ DE (werkseitige Option) : Elektrostart + Akku
- ✓ Wartungssatz Satz Nr. 4