

Eaux très chargées

Submersible

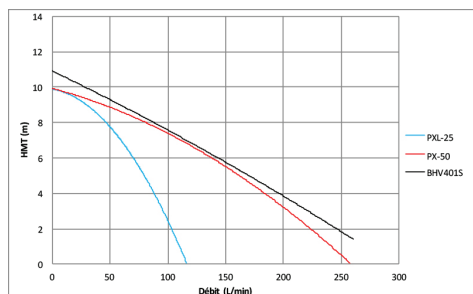
Pompe de chantier

GARANTIE
3 ANS

DÉBIT MAX
250 m³/h

GRANULOMÉTRIE
25 mm

POIDS
10 kg



Nos pompes immergées, compactes et légères, sont spécialement conçues pour un usage quotidien et intensif. Un système d'étanchéité optimum et de protections thermiques vous assurent une utilisation en toute sécurité. Elles répondent à de nombreuses applications de pompage : inondation de cave ; évacuation des eaux sur des chantiers ; intervention sur des sites miniers ou industriels ; solutions pour pompiers et militaires.

BHV401S

Type de pompe		Submersible - Électrique
Ø du raccord de refoulement	mm	50 (2")
Débit maximum	L/min	250
Débit maximum	m ³ /h	15
Hauteur manométrique totale	m	11
Granulométrie	mm	25
Tension	V	230
Fréquence	Hz	50
Intensité	A	-
Puissance absorbée	W	650
Vitesse moteur	tr/min	2950
Cordon électrique avec fiche mâle	m	10
Dimensions L x l x H	mm	188 (250) x 372
Dimensions emballage L x l x H	mm	270 x 210 x 480
Poids net à sec	kg	10
Poids brut emballé	kg	11

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- ✓ Raccord à collier
- ✓ Raccord à visser

