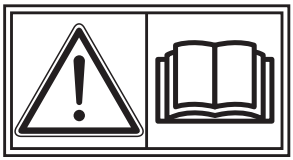
ACCESS J 8-25
ACCESS J 14-40
ACCESS J 36-50
ACCESS J 60-75

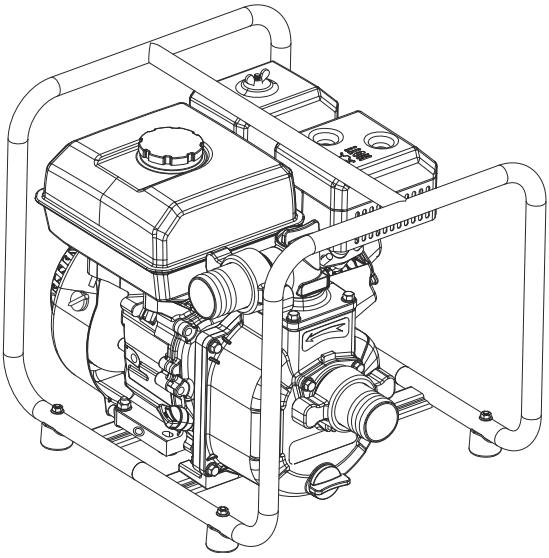
WORMS ENTREPRISES

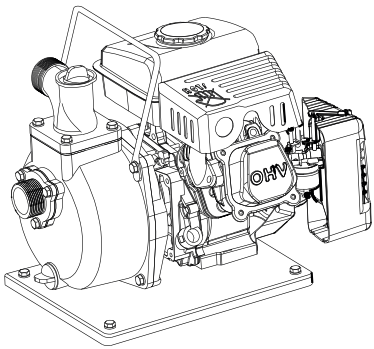


MANUEL D'UTILISATION **FR**

INSTRUCTION FOR USE **EN**

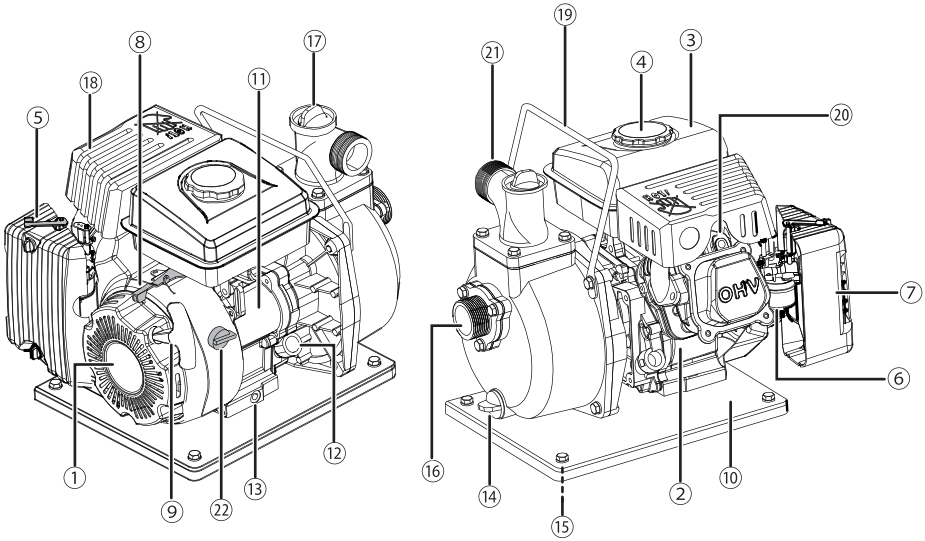
Notice originale





MU_03GMP_ACCESS

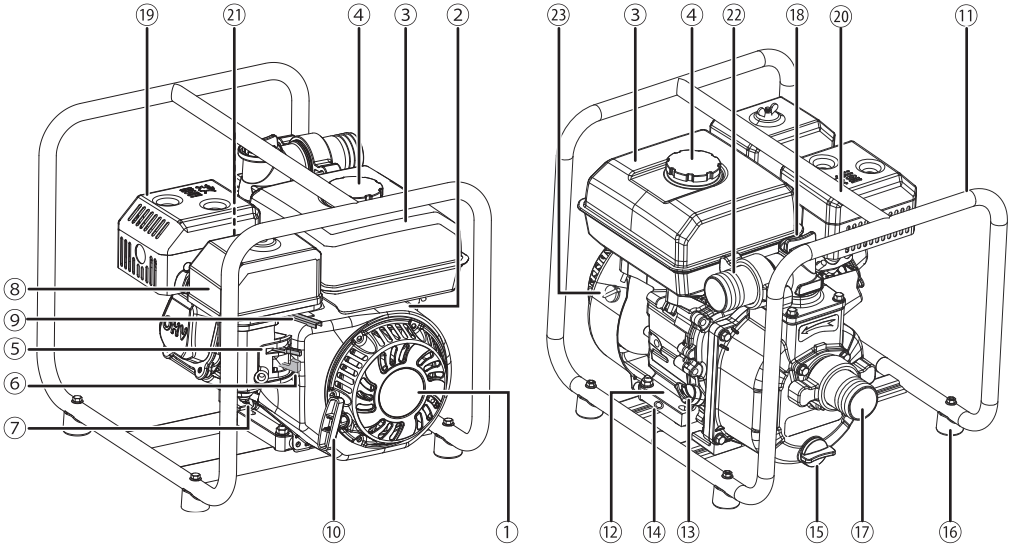
Édition : 20261016



ACCESS J8-25

ACCESS J14-40

	FR	EN
①	Lanceur	Recoil starter
②	Moteur thermique	Gasoline engine
③	Réservoir de carburant	Fuel tank
④	Bouchon de réservoir	Fuel Cap
⑤	STARTER	CHOKE LEVER
⑥	Carburateur	Carburator
⑦	Filtre à air	Air filter
⑧	Levier d'accélerateur	Speed control
⑨	Poignée de lanceur	Recoil starter knob
⑩	Châssis	Base frame
⑪	N° de série	Serial number
⑫	Bouchon (jauge d'huile)	Oil dipstick
⑬	Bouchon vidange d'huile	Oil drain plug
⑭	Bouchon vidange d'eau	Water drain plug
⑮	Plot anti vibration	Anti vibration mounting
⑯	Orifice d'aspiration	Suction port
⑰	Bouchon amorçage (remplissage)	Filling plug
⑱	Échappement	Exhaust muffler
⑲	Poignée de transport	Carrying handle
⑳	Bougie	Spark plug
㉑	Orifice de refoulement	Delivery port
㉒	Bouton ON / OFF	ON / OFF switch



ACCESS J36-50

ACCESS J60-75

	FR	EN
①	Lanceur	Recoil starter
②	Moteur thermique	Gasoline engine
③	Réservoir de carburant	Fuel tank
④	Bouchon de réservoir	Fuel Cap
⑤	STARTER	CHOKE LEVER
⑥	Robinet de carburant	Fuel cock
⑦	Carburateur	Carburator
⑧	Filtre à air	Air filter
⑨	Levier d'accélerateur	Speed control
⑩	Poignée de lanceur	Recoil starter knob
⑪	Châssis	Wrap around frame
⑫	N° de série	Serial number
⑬	Bouchon (jauge d'huile)	Oil dipstick
⑭	Bouchon vidange d'huile	Oil drain plug
⑮	Bouchon vidange d'eau	Water drain plug
⑯	Plot anti vibration	Anti vibration mounting
⑰	Orifice d'aspiration	Suction port
⑱	Bouchon amorçage (remplissage)	Filling plug
⑲	Échappement	Exhaust muffler
⑳	Poignée	Carrying handle
㉑	Bougie	Spark plug
㉒	Orifice de refoulement	Delivery port
㉓	Bouton ON / OFF	ON / OFF switch

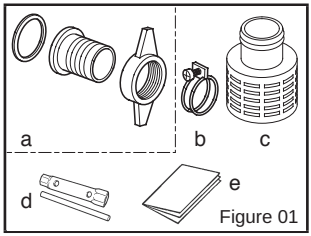


Figure 01

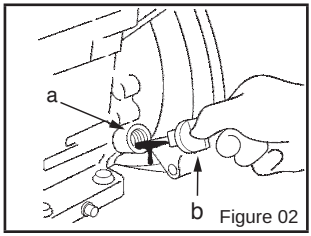


Figure 02

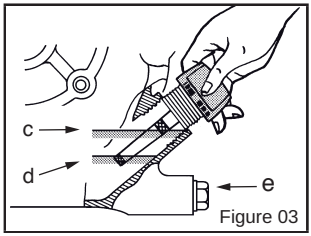
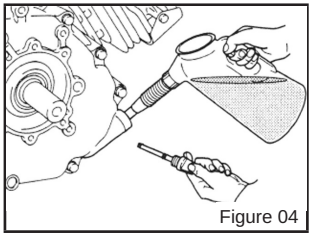


Figure 03


Figure 04

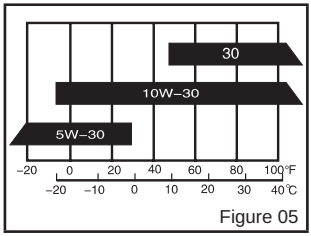
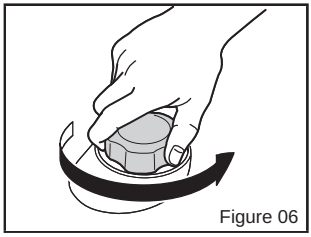
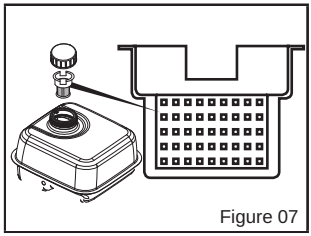


Figure 05


Figure 06


Figure 07

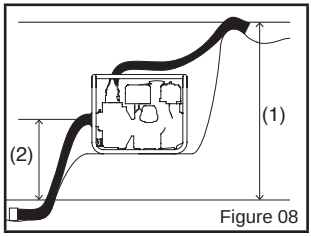


Figure 08

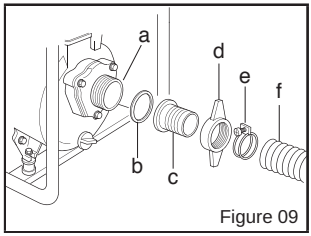
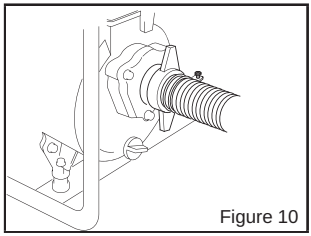


Figure 09


Figure 10

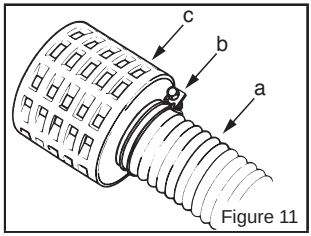


Figure 11

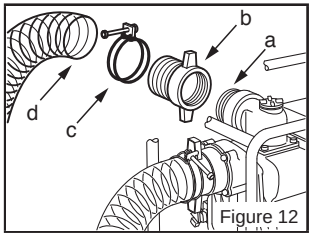
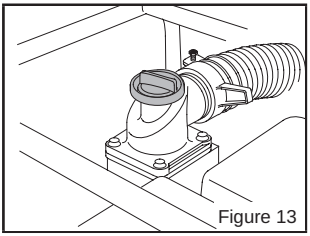
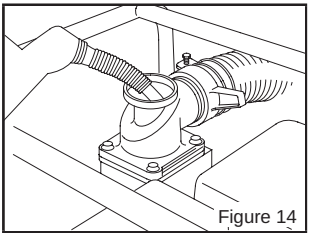


Figure 12


Figure 13


Figure 14

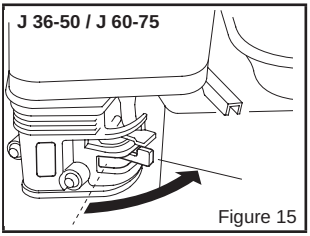


Figure 15

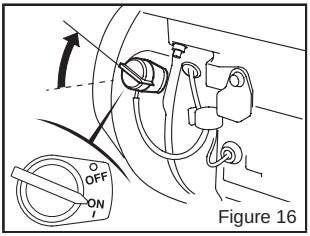


Figure 16

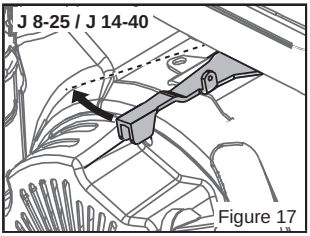


Figure 17

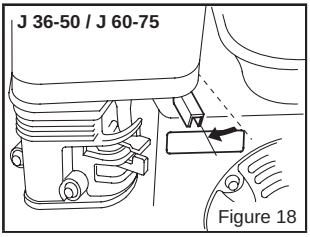


Figure 18

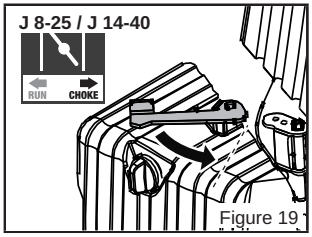


Figure 19

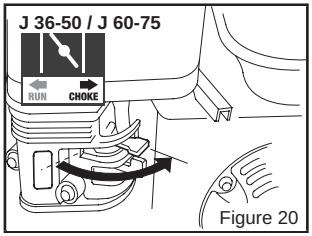
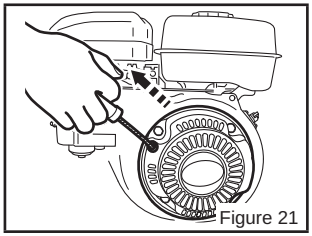
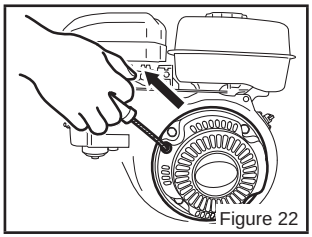


Figure 20


Figure 21


Figure 22

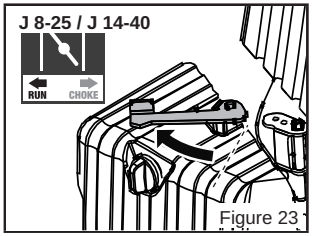


Figure 23

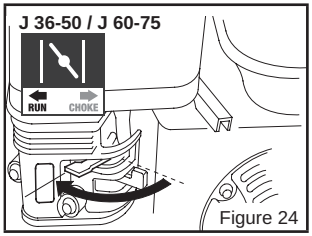


Figure 24

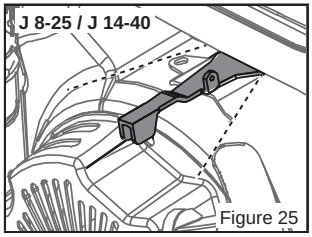


Figure 25

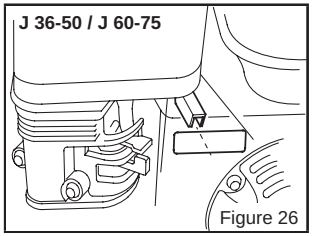


Figure 26

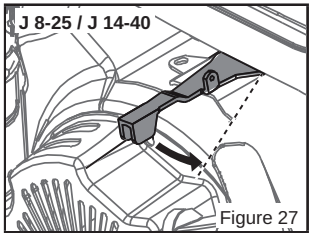


Figure 27

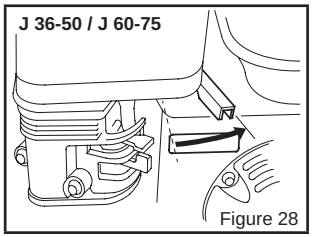


Figure 28

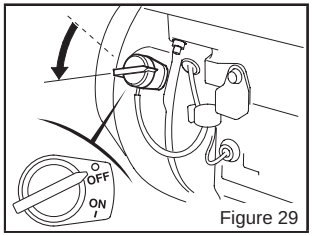


Figure 29

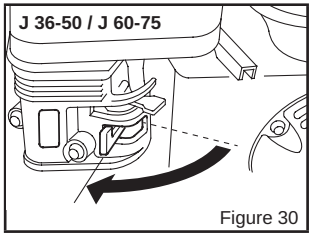


Figure 30

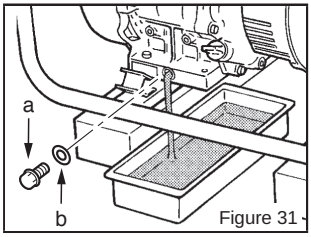
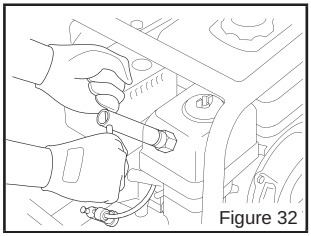


Figure 31


Figure 32

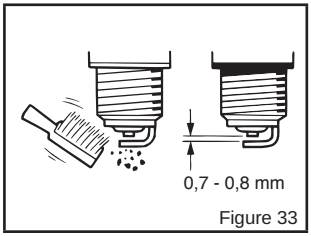


Figure 33

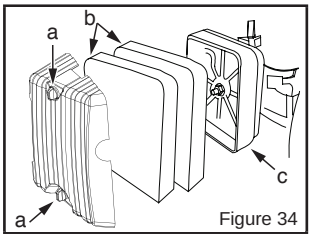


Figure 34

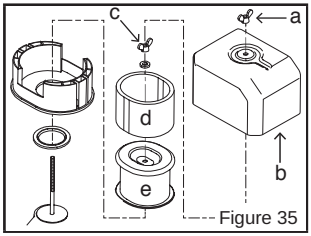
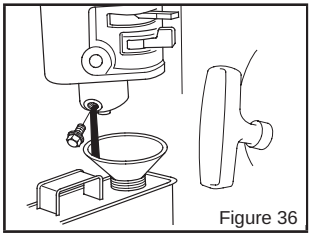
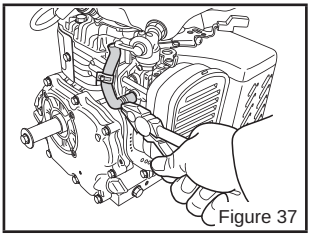
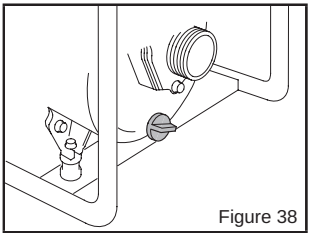
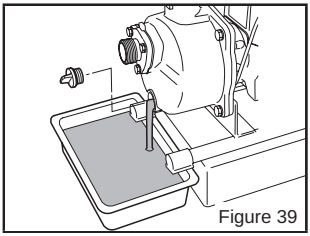


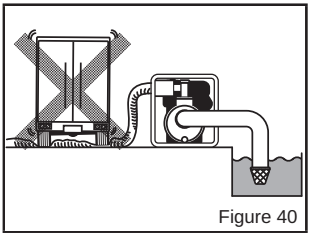
Figure 35

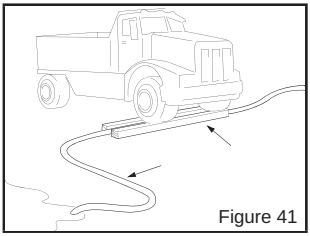

Figure 36

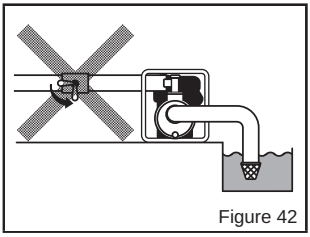

Figure 37


Figure 38


Figure 39


Figure 40


Figure 41


Figure 42

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ “CE”

FR

Importateur	**WORMS ENTREPRISES** ZAC DE LAMIRAULT - 39 rue de Lamirault - CS 20696 COLLEGIEN - 77615 MARNE LA VALLEE CEDEX 3 - FRANCE
Nom et adresse de la personne qui garde la documentation technique	Christian CHAUCHE, Directeur général WORMS ENTREPRISES ZAC DE LAMIRAULT - 39 rue de Lamirault - CS 20696 COLLEGIEN - 77615 MARNE LA VALLEE CEDEX 3 - FRANCE

Description de l'équipement

Produit	Pompe à Eau	
Marque déposée	ACCESS J 8-25 ACCESS J 14-40	ACCESS J 36-50 ACCESS J 60-75

Le soussigné, Christian CHAUCHE, représentant le fabricant, déclare que le produit est en conformité avec les Directives CE suivantes :

(UE) 2023/1230	Règlement machines
2014/30/UE	Compatibilité Electromagnétique
2005/88/CE et 2000/14/CE	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments
2016/1628/UE	Réglement européen sur les limites d'émission pour les gazs et les particules polluantes.

	ACCESS J 8-25	ACCESS J 14-40	ACCESS J 36-50	ACCESS J 60-75
Niveau de puissance acoustique mesurée (Lwa)	99 dBA	101 dBA	103 dBA	106 dBA
Niveau de puissance acoustique garantie (Lwa)	102 dBA	104 dBA	105 dBA	108 dBA
Débit nominal (l/min)	133	233	600	1000
Numéro de série (début/dernier)	A1901000000 / A9912999999			
Procédé d'évaluation de conformité	Annexe V			

Référence pour harmoniser les normes

EN809:1998/A1:2009	Les pompes et les unités de pompes pour liquides - Exigences de sécurité commune
EN ISO 12100	Sécurité des machines
EN ISO 3744 : 1995	Détermination des niveaux de puissance acoustique émis par les sources de bruit à partir de la pression acoustique – Méthode d'expertise dans des conditions approchant celles du champ libre sur plan réfléchissant.

Autres normes nationales ou spécifications utilisées

CISPR 12	Véhicules, bateaux à moteur et tout engin entraîné par un moteur à combustion interne avec allumage par étincelle – Caractéristiques des perturbations radio, limites et méthodes de mesure.

2026/10

DCE_03GMP_ACCESS

Fait à Collégien
Date : 2026/09

Christian CHAUCHE
Directeur général

SPECIMEN

Déclaration de conformité ‘‘CE’’ fournie avec le groupe motopompe.



Plaque constructeur ‘‘CE’’ collé sur le châssis du groupe motopompe.

Nous vous remercions d'avoir fait l'acquisition d'un groupe motopompe Worms Entreprises. Ce manuel traite de son utilisation et entretien. Toutes les informations indiquées dans ce document sont établies à partir des données les plus récentes du produit, connues au moment de l'impression.

Vous devez accorder une attention particulière aux indications précédées des termes suivants :

⚠ ATTENTION Cela indique qu'il existe de grands risques de lésions corporelles **graves**, de **mort** et d'endommagement de l'appareil, au cas où les instructions ne sont pas observées.

⚠ PRÉCAUTION Cela indique qu'il existe des risques de lésions corporelles ou d'endommagement de l'appareil, au cas où les instructions ne sont pas observées.

REMARQUE Fournit une information utile.

En cas de problème, ou pour des questions concernant le groupe motopompe, prendre contact avec le revendeur agréé ou un service après vente WORMS ENTREPRISES.

⚠ ATTENTION

□ Un groupe motopompe est conçu pour fournir des performances sûres et fiables, s'il est utilisé conformément aux instructions. Ne mettre en marche le groupe motopompe qu'après avoir lu et bien compris les instructions. Autrement, les conséquences peuvent être des lésions corporelles, la mort ou l'endommagement de l'appareil.

SOMMAIRE

A. ILLUSTRATIONS 2-6
B. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE ET PLAQUE CONSTRUCTEUR 7
1. SYMBOLES ET LEURS SIGNIFICATIONS 9
2. MESURES DE SÉCURITÉS 10
3. CONTRÔLES AVANT LA MISE EN MARCHE 12
4. RACCORDEMENTS DES TUYAUX 14
5. PROCÉDURES DE COMMANDE ET DE MISE EN MARCHE 16
6. UTILISATION 18
7. ARRÊT DU GROUPE MOTOPOMPE 18
8. CALENDRIER D'ENTRETIEN 19
9. MODALITÉS D'ENTRETIEN 20
10. PRÉPARATION AU STOCKAGE 23
11. SOLUTIONS DES PROBLÈMES 24
12. ACCESSOIRES ET OPTIONS 26
13. PIÈCES DE RECHANGE 26
14. GARANTIE 27
15. DONNÉES TECHNIQUES 28

1. SYMBOLES ET LEURS SIGNIFICATIONS

Conformément aux recommandations européennes ISO standard, les produits et leurs modes d'emploi sont accompagnés des symboles énumérés dans le tableau suivant.

	Lire le manuel d'utilisation.		Fermer le robinet de carburant quand le moteur est arrêté.
	Rester éloigner des surfaces chaudes.		Contrôler les fuites des tuyaux et les raccords.
	Les gaz d'échappement sont des produits dangereux. Utiliser le groupe motopompe exclusivement à l'extérieur.		Interdit de fumer, de faire du feu ou d'allumer une flamme.
	Arrêter le moteur avant de faire le plein.		Chaud, ne pas toucher les surfaces chaudes.

	ON (MARCHE)		Protection auditive
	OFF (ARRÊT)		
	HAUT RÉGIME (Régime maxi)		
	BAS RÉGIME (Ralenti)		
	Démarrage du moteur		
	Arrêt du moteur		
	Carburant (ESSENCE SP95 ou SP98)		
	Huile moteur		
	Ajouter de l'huile		
	STARTER (Aide au démarrage à froid)		

FR

2. MESURES DE SÉCURITÉS

⚠ Ne pas mettre le groupe motopompe en marche à proximité de carburant ou tout produit inflammable. Cela risque de provoquer une explosion ou un incendie.



⚠ Ne pas remplir le réservoir de carburant lorsque le moteur est en marche. Ne pas fumer ou allumer une flamme vive à proximité du réservoir de carburant. Au cours du remplissage, veiller à ce que le carburant ne se répande pas. Si le carburant se répand, l'éliminer ou le laisser sécher avant de démarrer le moteur.



⚠ Ne pas stocker de substances inflammables au voisinage du groupe motopompe. S'assurer qu'il n'y ait pas de carburant, d'allumettes, de poudre explosive, de chiffons imbibés d'huile, de paille, de déchets ou d'autres produits inflammables au voisinage du groupe motopompe.

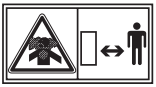


⚠ NE PAS vaporiser de liquides inflammables.
VIDER le réservoir et FERMER le robinet de carburant pour transporter et réparer l'équipement.
NE PAS entreposer à proximité de fours, poêles, chauffe-eau, sèche-linge ou autres équipements susceptibles de comporter une veilleuse ou une source potentielle d'inflammation des vapeurs de carburant.

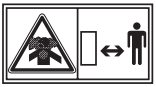


⚠ Le carburant sous forme liquide ou vapeur est extrêmement inflammable et explosif. Un incendie ou une explosion peuvent provoquer de graves brûlures ou la mort.

⚠ En fonctionnement, le moteur dégage du monoxyde de carbone, un gaz inodore, incolore et mortel. Certains produits chimiques ou détergents peuvent être dangereux s'ils sont inhalés ou ingérés, provoquer des nausées importantes, des évanouissements ou des empoisonnements. Respirer du monoxyde de carbone peut provoquer des nausées, l'évanouissement ou la mort.



⚠ Utiliser le groupe motopompe EXCLUSIVEMENT en extérieur; s'il y a un risque d'inhalation de vapeurs, utiliser un appareil ou un masque respiratoire; Lire soigneusement les instructions d'emploi du masque afin d'être certain qu'il protège efficacement contre l'inhalation de vapeurs dangereuses.



⚠ Le groupe motopompe doit fonctionner sur un sol horizontal. Il n'est pas indispensable de faire fabriquer un support spécial pour le groupe motopompe. Cependant, sur un sol irrégulier, le groupe motopompe connaîtra des vibrations, il faut donc choisir un sol plat, sans irrégularités de la surface. Si le groupe motopompe se trouve penché ou s'il est déplacé alors qu'il est en marche, le carburant peut se répandre et/ou le groupe motopompe peut se renverser et provoquer ainsi une situation dangereuse. Si la pente du sol dépasse les 20° d'inclinaison, la lubrification du moteur du groupe motopompe ne peut pas s'effectuer correctement et peut provoquer un blocage du piston, même si l'huile se trouve à son niveau le plus élevé.

⚠ Au cours de l'utilisation du groupe motopompe le moteur est extrêmement chaud et le restera ensuite pendant un temps assez long. Tout matériau inflammable doit être éloigné du groupe motopompe. Veiller à ne pas toucher les parties chaudes du moteur, notamment la partie comprenant le silencieux : risque de brûlures graves. Laisser l'équipement refroidir avant toute intervention. Le moteur monte en température rapidement et garde la chaleur longtemps après la fin de l'utilisation du groupe motopompe. Ne pas approcher les mains, car il y a des risques de brûlures.





⚠ Prendre garde au fait que le démarreur et les pièces en rotation peuvent happer les mains, les cheveux, les vêtements ou des accessoires (colliers, lacets...). NE PAS porter de vêtements amples, de bijoux ni d'autres effets qui pourraient être happés par le démarreur ou les autres pièces en rotation. Retenir les cheveux longs en chignon et retirer les bijoux.

FR

⚠ Toutes les parties tournantes et potentiellement brulantes sont protégées par des dispositifs conformes à la directive machine. Ne pas faire fonctionner le groupe motopompe sans ces protections.

⚠ Enfants et curieux doivent être maintenus à une bonne distance de sécurité de la zone de travail. Tous les utilisateurs doivent lire, comprendre et suivre ce manuel. Les applications et limites de la pompe doivent être connues. Suivre toutes les indications mentionnées sur les étiquettes et les avertissements. Conserver les manuels d'instructions en lieu sûr en vue d'une consultation ultérieure.



⚠ S'assurer, à chaque utilisation, que toutes les procédures nécessaires ont été respectées. Négliger les procédures peut être fatal.

⚠ Toujours vidanger l'eau du corps de pompe afin d'éviter son endommagement à cause du froid et gel (température < 0°).

⚠ Une protection auditive est nécessaire pendant l'utilisation du groupe motopompe.



3. CONTRÔLES AVANT LA MISE EN MARCHE

⚠ ATTENTION

- S'assurer que vous avez bien relu tous les avertissements afin de prévenir tout risque d'incendie.
- Veiller à ce que le voisinage du groupe motopompe soit exempt de matière inflammable ou dangereuse.
- Veiller à ce que le groupe motopompe soit éloigné de toute flamme vive. Ne pas fumer.
- Veiller à ce que le groupe motopompe soit placé à 1 mètre minimum d'un bâtiment ou autre construction.
- Ne pas obstruer les conduits d'air du groupe motopompe avec du papier ou autre matériau.
- N'utiliser le groupe motopompe qu'à l'extérieur.

3.1. ACCESSOIRES FOURNIS

Les accessoires suivants sont livrés avec votre groupe motopompes :

- 2 raccords [(a) Fig. 01] composées de :
  - 1 écrou (bague) de sérrage ;
  - 1 manchon de raccordement tuyau ;
  - 1 joint.
- 3 colliers [(b) Fig. 01] ;
- 1 crépine [(c) Fig. 01] ;
- 1 clé à bougie [d) Fig. 01] ;
- 1 manuel d'utilisation [(e) Fig. 01].

3.2. CONTRÔLE DU NIVEAU D'HUILE POUR MOTEUR

⚠ ATTENTION

- Ne jamais ouvrir le bouchon remplissage d'huile (jauge d'huile) lorsque le moteur est en marche.
- Ne jamais remplir le carter d'huile lorsque le moteur est en marche ou chaud.
- Ne jamais remplir le carter d'huile en fumant ou si au voisinage, se trouve une flamme vive ou autres conditions susceptibles de provoquer un incendie.

S'assurer que le groupe motopompe se trouve sur une surface stable et plane.

1. Dévisser et retirer le bouchon de remplissage d'huile (jauge d'huile) [(b) Fig. 02] ;
2. Pour vérifier le niveau d'huile, nettoyer la tige du bouchon avec un chiffon propre et remettre le bouchon dans son emplacement. **Ne pas visser le bouchon de remplissage d'huile pour vérifier le niveau d'huile** ;
3. Si le niveau d'huile est inférieur au niveau le plus bas [(d) Fig. 03], remplir le carter d'huile avec de l'huile appropriée [Fig. 05] jusqu'au trait qui indique le niveau supérieur [(c) Fig. 03].

Contenance d'huile (Niveau supérieur)

ACCESS J8-25 / ACCESS J14-40	0,35 L
ACCESS J36-50 / ACCESS J60-75	0,50 L

REMARQUE
Remplacer l'huile lorsqu'elle est polluée (voir la partie traitant des modalités d'entretien).

HUILE MOTEUR PRECONISÉE

Utiliser de préférence de l'huile **Motul 4100 TURBOLIGHT 10W-40** ou une huile équivalente de classe SE (classification API) ou de classe supérieure.
L'huile **SAE 10W-30** ou **10W-40** est conseillée pour un usage général à toutes températures. Si l'huile utilisée est monograde, il faut choisir la bonne viscosité pour une température moyenne ambiante, en fonction de la saison [Fig. 05].

3.3. SÉCURITÉ MANQUE D'HUILE

La sécurité manque d'huile est prévu pour éviter tout risque de dommage au moteur causé par un manque d'huile dans le carter inférieur. Dès que le niveau d'huile atteint une limite de sécurité, le système d'avertissement d'huile arrête automatiquement le moteur (le commutateur du moteur restera sur la position "ON"). Dans ce cas tant que le complément d'huile ne sera pas fait, malgré les actions sur le lanceur, le moteur ne démarrera pas.

3.4. CONTRÔLE DU NIVEAU DE CARBURANT (ESSENCE)

⚠ ATTENTION

- Ne jamais ouvrir le bouchon du réservoir lorsque le moteur est en marche ou chaud.
- Ne jamais remplir le réservoir de carburant lorsque le moteur est en marche ou chaud.
- Ne jamais remplir le réservoir de carburant en fumant ou si au voisinage, se trouve une flamme vive ou autres conditions susceptibles de provoquer un incendie.

⚠ PRÉCAUTION

□ Faire le plein du réservoir à l'air libre.

□ Ne pas trop remplir le réservoir. Laisser un espace suffisant pour l'évaporation du carburant.

1. S'assurer que le groupe motopompe se trouve sur une surface stable et plane ;
2. (ACCESS J36-50 et ACCESS J60-75) : Fermer le robinet du réservoir avant de faire le plein [Fig. 30] ;
3. Ouvrir le bouchon du réservoir [Fig. 06] ;
4. Contrôler le niveau de carburant (ESSENCE SP95 ou SP98). Si le niveau de carburant est trop bas, il doit être complété suivant le carburant du groupe motopompe.

Contenance du réservoir de carburant (ESSENCE SP95 ou SP98)

ACCESS J8-25 / ACCESS J14-40	1,6 L
ACCESS J36-50 / ACCESS J60-75	3,6 L

REMARQUE

Ne pas oublier d'installer un filtre sur l'orifice de remplissage [Fig. 07] avant de faire le plein de carburant pour éviter d'introduire dans le réservoir la poussière, les salissures ou autres corps étrangers.

⚠ PRÉCAUTION

■ Bien essuyer le carburant répandu avant de démarrer le moteur.

CARBURANT ESSENCE PRECONISÉ

Essence sans plomb 95 (SP95) ou 98 (SP98).

3.5. CONTRÔLE DES COMPOSANTS

Avant de démarrer le groupe motopompe, vérifier les points suivants :

- Fuite de carburant provenant du tuyau de carburant ;
- Serrage des boulons et écrous ;
- Endommagement ou rupture des pièces ;
- Contrôler l'environnement du groupe motopompe.

3.6. POSITIONNEMENT DE LA POMPE

Afin d'obtenir de meilleures performances, positionner la pompe à côté du niveau d'eau et utiliser des tuyaux de bonnes longueurs. Cela permettra à la pompe de produire de meilleurs résultats avec un temps d'amorçage minimum [Fig. 08].

Si la hauteur d'aspiration augmente, les performances de la pompe diminuent, la longueur, le type et le diamètre des tuyaux d'aspiration et de refoulement peuvent également engendrer une diminution significative des performances de la pompe. Minimiser la hauteur d'aspiration, en plaçant la pompe à côté du niveau d'eau, est également très important pour réduire le temps d'amorçage.

4. RACCORDEMENTS DES TUYAUX

Avant de démarrer le groupe motopompe, vérifier les points suivants :

- Vérifier l'état général des tuyaux ;
- S'assurer que le joint d'étanchéité du tuyau d'aspiration est en bon état ;
- S'assurer que la crépine est en bon état et est installée au niveau du tuyau d'aspiration de la pompe.

Pour obtenir les meilleures performances de votre groupe motopompes, les tuyaux d'aspiration et de refoulement ne doivent pas dépasser les longueurs utiles, car le rendement de la pompe est d'autant meilleur qu'elle est placée près du niveau d'eau. Le temps d'amorçage automatique est également proportionnel à la longueur du tuyau.
Les tuyaux d'aspiration et de refoulement doivent avoir un diamètre adapté pour obtenir les performances maximales.

	ACCESS J 8-25	ACCESS J 14-40	ACCESS J 36-50	ACCESS J 60-75
Diamètre des tuyaux	25 mm	40 mm	50 mm	75 mm

4.1. TUYAU D'ASPIRATION

REMARQUE
Le tuyau d'aspiration devra être de structure renforcée et non pliable.

1. Installer le raccord [(c) et (d) Fig. 09] sur la bride d'aspiration [(a) Fig. 09]. Ne pas oublier de mettre le joint fourni [(b) Fig. 09] entre la bride et le raccord ;
2. Desserer le collier [(e) Fig. 09] et placer le sur une des extrémité du tuyau d'aspiration [(f) Fig. 09] ;
3. Mettre le tuyau d'aspiration sur le raccord et serrer le collier [Fig. 10] ;
4. Fixer la crépine qui est fourni avec la pompe à l'autre extrémité du tuyau d'aspiration avec le collier fourni [Fig. 11].

⚠ PRÉCAUTION

□ Toujours installer la crépine sur l'extrémité du tuyau d'aspiration avant de pomper. La crépine empêche les débris qui pourraient provoquer un encrassement ou endommager la pompe.

REMARQUE
Vérifier que le tuyau d'aspiration est exempt d'étranglements ou de coudes étroits.

4.2. TUYAU DE REFOULEMENT

1. Installer le raccord sur la bride de refoulement. Ne pas oublier de mettre le joint fourni entre la bride et le raccord [Fig. 12] ;
2. Désserer le collier et placer le sur le tuyau de refoulement [Fig. 12] ;
3. Mettre le tuyau de refoulement sur le raccord et serrer le collier [Fig. 12].

⚠ PRÉCAUTION

□ Serrer le raccord de tuyau et les colliers afin qu'il n'y ait pas de fuite et de perte à l'aspiration. Si le tuyau d'aspiration est desserré, le rendement et l'amorçage automatique de la pompe sont compromis.

□ Bien serrer les colliers afin que le tuyau ne se débranche pas sous l'effet de la pression élevée.

□ Vérifier que le tuyau de refoulement soit exempt d'étranglements ou de coudes étroits [Fig. 40 et 41].

5. PROCÉDURES DE COMMANDE ET DE MISE EN MARCHE

⚠ ATTENTION

■ Lire attentivement les parties «MESURES DE SÉCURITÉ» et «CONTRÔLE AVANT LA MISE EN MARCHE» de ce manuel.

⚠ PRÉCAUTION

□ Placer le groupe motopompe sur une surface plane et stable.

5.1. MISE À L'EAU DU CORPS DE POMPE

Votre groupe motopompe est une pompe auto-amorçante. Une pompe auto-amorçante fait monter l'eau par ses propres moyens dans la canalisation d'aspiration en pompant l'air qui s'y trouve. Pour que l'amorçage fonctionne, il est impératif de remplir le corps de pompe avec de l'eau avant le démarrage.

⚠ PRÉCAUTION

□ Ne jamais faire marcher la pompe sans eau d'amorçage ce qui produirait une surchauffe de la pompe.

□ Faire fonctionner la pompe sans avoir rempli le corps de pompe, détruira le joint d'étanchéité.

□ Si la pompe a tourné à sec, arrêter immédiatement le moteur et laisser refroidir la pompe avant de la réamorcer.

Avant de démarrer le moteur, s'assurer de remplir le corps de pompe :

1. Dévisser le bouchon d'amorçage [Fig. 13] ;
2. Remplir complètement le corps de pompe avec de l'eau claire [Fig. 14] ;
3. Revisser le bouchon d'amorçage.

⚠ PRÉCAUTION

□ Ne jamais dévisser le bouchon durant le fonctionnement de la pompe afin d'éviter d'endommager la pompe ou de blesser l'utilisateur.

□ Ne jamais faire marcher la pompe sans eau d'amorçage ce qui produirait une surchauffe de la pompe.

5.2. DÉMARRAGE DU GROUPE MOTOPOMPE

⚠ PRÉCAUTION

□ Vérifier que le tuyau d'aspiration est correctement raccordé à l'orifice de l'aspiration de la pompe.

□ Vérifier que le tuyau de refoulement est correctement raccordé à l'orifice du refoulement de la pompe.

□ Vérifier que le tuyau d'aspiration est équipé d'une crépine.

□ Vérifier que le tuyau d'aspiration est bien mis dans l'eau

□ Vérifier que le tuyau d'aspiration et de refoulement sont exempts d'étranglements ou de coudes étroits.

□ Vérifier que l'amorçage de la pompe à bien été effectué.

Ces instructions sont valables à chaque démarrage :

1. (ACCESS J36-50 et ACCESS J60-75) : Ouvrir le robinet de carburant [Fig. 15] ;
2. Mettre le Bouton ON/OFF sur la position ON (MARCHE) [Fig. 16] ;
3. Mettre le levier d'accélérateur en position MAX. (HAUT RÉGIME) [Fig. 17 ou 18] ;
4. Si le moteur est froid, mettre le STARTER sur la position CHOKE (FERMÉ) [Fig. 19 ou 20] ;
5. Tirer doucement la corde du lanceur jusqu'à sentir une résistance, c'est le point de «compression» [Fig. 21]. Remettre la corde en position initiale ;
6. Puis tirer rapidement sur la corde [Fig. 22] ;

⚠ PRÉCAUTION

□ Attention, ne pas tirer entièrement la corde et ne pas lâcher la corde brutalement, accompagner son retour.

7. Une fois le moteur démarré, mettre le levier d'accélérateur à mi chemin [Fig. 25 ou 26] ;
8. Laisser le moteur chauffer pendant 3 minutes.

REMARQUE

Si après plusieurs essais le groupe motopompe refuse de démarrer, prendre contact avec le revendeur WORMS ENTREPRISES ou le service après vente le plus proche.

6. UTILISATION

REMARQUE
Le débit de la pompe est contrôlé en ajustant le régime moteur. On augmente le débit en déplaçant le levier d'accélérateur en position MAX. (HAUT RÉGIME) [Fig. 17 ou 18]. On diminue le débit en déplaçant le levier d'accélérateur en position MIN. (RALENTIE) [Fig. 27 ou 28].

Une fois le moteur chaud :

1. Mettre le STARTER en position RUN (MARCHE) [Fig. 23 ou 24] ;
2. Mettre le levier d'accélérateur en position MAX (HAUT RÉGIME) pour l'auto-amorçage [Fig. 17 ou 18] ;
3. Ajuster le débit de la pompe à l'aide du levier d'accélérateur [Fig. 25 ou 26].

REMARQUE
Pour économiser du carburant et la vie du groupe motopompe, n'utiliser le STARTER que lorsque c'est nécessaire.

⚠ PRÉCAUTION

□ Ne pas écraser les tuyaux d'aspiration et de refoulement [Fig. 40].

□ Protéger les tuyaux d'aspiration et de refoulement d'éventuels passages de véhicule afin de ne pas écraser les tuyaux d'aspiration et de refoulement [Fig. 41].

7. ARRÊT DU GROUPE MOTOPOMPE

⚠ ATTENTION

■ Avant de débrancher les raccords d'eau, assurez-vous que le groupe motopompe est arrêté.

■ Ne jamais débrancher les raccords lorsque le groupe motopompe est en marche.

⚠ PRÉCAUTION

□ Si le tuyau de refoulement est équipé d'une vanne d'arrêt, arrêter le moteur avant de fermer la vanne. [Fig. 42]

ARRÊT DU MOTEUR (ESSENCE)

1. Régler le régime moteur en position MIN. (RALENTIE) [Fig. 27 ou 28] ;
2. Mettre le BOUTON ON/OFF sur la position OFF (ARRÊT) [Fig. 29] ;
3. (ACCESS J36-50 et ACCESS J60-75) : Fermer le robinet de carburant [Fig. 30] ;
4. Tirer doucement la corde du lanceur et lorsque vous ressentez une résistance laisser la revenir en position initiale [Fig. 21].

⚠ PRÉCAUTION

□ En cas de température basse (≤ 0°C) : après avoir arrêter le moteur, vidanger l'eau du corps de la pompe et vider l'eau des tuyaux d'aspiration et de refoulement (voir 10.1).

8. CALENDRIER D'ENTRETIEN

⚠ PRÉCAUTION

□ Le calendrier d'entretien est donné à titre indicatif. Dans des conditions sévères (milieu sale ou poussiéreux), augmenter la fréquence des entretiens.

FR

REMARQUE

○ Ce signe indique que l'intervention peut être faite par l'utilisateur.

● Ce signe indique qu'un outillage spécial est nécessaire pour réaliser la tache. Ces interventions d'entretien demandent la compétence d'un personnel qualifié. Consulter un spécialiste.

	Heures de fonctionnement						
Opération à effectuer	8 h (chaque jour)	50 h	100 h	200 h	300 h	500 h	1000 h
Contrôler tous les composants indiqués dans «CONTRÔLE AVANT DÉMARRAGE»	○						
Vérifier le serrage des boulons, écrous et vis	○						
Vérifier et refaire le plein de l'huile moteur	○						
Vérifier la propreté du filtre à air	○						
Remplacer l'huile moteur (après 20 premières heures)		○					
Nettoyer le filtre à air (après 20 premières heures)		○					
Remplacer le filtre à air		○					
Nettoyer la bougie et si nécessaire régler l'écartement des électrodes			○				
Contrôle de la fixation de la pompe sur le moteur		○					
Contrôler l'étanchéité des raccords		○					
Remplacer la bougie					○		
Remplacer le filtre à carburant							●
Remplacer les tuyaux de carburant							●
Nettoyer la calamine de la culasse					●		
Nettoyer la tête du cylindre					●		
Vérifier et régler le jeu des soupapes						●	

Changer les plots antivibratoires						●	
Nettoyer et régler le carburateur						●	
Vérifier le siège de soupapes					●		
Faire réviser le moteur							●

9. MODALITÉS D'ENTRETIEN

9.1. CHANGEMENT DE L'HUILE DU MOTEUR

L'huile du moteur doit être changée la première fois après vingt (20) heures d'utilisation. Ensuite, l'huile du moteur doit être changée toutes les 50 heures. Avant que l'huile du moteur ne soit changée, on doit trouver le moyen le plus approprié pour évacuer l'huile usagée. Ne jamais jeter cette huile dans les égouts, dans le jardin, ou dans des cours d'eau ouverts. Les règlements locaux en matière de rejets et d'environnement donnent à ce propos des instructions détaillées.

1. Positionner le groupe motopompe sur une surface plane ;
2. Démarrer le moteur et laisser le tourner 1 minute ;
3. Arrêter le moteur ;
4. Dévisser le bouchon de remplissage; [(b) Fig. 02]
5. Placer un récipient sous l'orifice de vidange; [Fig. 31]
6. Dévisser la vis de vidange; [(e) Fig. 03]
7. Laisser l'huile s'écouler pendant que le moteur est chaud; [Fig. 31]
8. Revisser la vis de vidange; [(e) Fig. 03]
9. Remplir le moteur avec de l'huile [Fig. 04] jusqu'à ce que le niveau maximal sur le bouchon de remplissage soit atteint; [(c) Fig. 03]
10. Revisser le bouchon de remplissage. [(b) Fig. 02]

⚠ ATTENTION

- Ne jamais dépasser le niveau maximum d'huile [(c) Fig. 03].
- Le niveau d'huile moteur doit être toujours entre le niveau maximum [(c) Fig. 03] et le niveau minimum [(d) Fig. 03].

REMARQUE

Utiliser de l'huile neuve de haute qualité. Si de l'huile sale ou de mauvaise qualité est utilisée ou si la quantité d'huile n'est pas suffisante, la durée de vie du moteur sera considérablement réduite et il sera endommagé.

9.2. BOUGIE DE L'ALLUMAGE

Bougies d'allumage recommandées :

	TYPE DE BOUGIE
ACCESS J8-25 / ACCESS J14-40	TORCH A5 RTC
ACCESS J36-50 / ACCESS J60-75	TORCH F6 RTC

⚠ PRÉCAUTION

□ L'emploi de bougie ayant un indice thermique inapproprié peut causer des dommages au moteur.

⚠ ATTENTION

■ Si le moteur vient de fonctionner, ne pas toucher le pot d'échappement ni la bougie en raison des risques de brûlures.

1. Retirer le capuchon et dévisser la bougie d'allumage à l'aide d'une clé à bougie [Fig. 32] ;
2. Examiner attentivement la bougie, la remplacer si les dépôts sur les électrodes sont importants ou si l'isolant est fendu ou cassé. Nettoyer la bougie à l'aide d'une brosse métallique ;
3. Mesurer l'écartement des électrodes avec un jeu de cales d'épaisseur ; il doit être compris entre 0,7 et 0,8 mm [Fig. 33]. Si un réglage est nécessaire, il suffit de tordre soigneusement l'électrode latérale ;
4. Vérifier l'état de la rondelle d'étanchéité, puis revisser la bougie à la main jusqu'à l'assise sur son siège ;
5. A l'aide d'une clé à bougie, donner un 1/2 tour supplémentaire dans le cas d'une bougie neuve pour comprimer sa rondelle, ou un 1/8 à 1/4 de tour dans le cas d'une bougie réutilisée et replacer le capuchon de la bougie.

⚠ PRÉCAUTION

□ La bougie d'allumage doit être correctement serrée, sinon elle risque de chauffer considérablement et d'endommager le moteur.

9.3. ENTRETIEN DU FILTRE À AIR

REMARQUE

Il est très important que le filtre à air soit maintenu en bon état de propreté. Un mauvais entretien ou une installation incorrecte, endommage l'appareil et provoque l'usure du moteur. Le filtre à air doit être maintenu en parfait état de propreté.

⚠ PRÉCAUTION

□ Ne pas nettoyer les éléments filtrants avec du Kérosène, de l'essence ou du pétrole.

FILTRE À AIR MOUSSE [ACCESS J 8-25 et ACCESS J 14-40]

1. Enlever le couvercle du filtre à air [(b) Fig. 34] en dévissant les vis [(a) Fig. 34] ;
2. Laver et nettoyer les mousses d'uréthane [(c) Fig. 34] à l'aide de détergent spécial filtre à air. Laisser tremper dans l'huile moteur jusqu'à saturation, puis essorer soigneusement. Nettoyer les mousses d'uréthane toutes les 20 h de marche et changer la toutes les 50 h ou tous les ans ;
3. Remettre les élements mousse en place et remettre le couvercle à l'aide des vis.

FILTRE À AIR DUAL [ACCESS J 36-50 et ACCESS J 60-75]

1. Enlever le couvercle du filtre à air [(b) Fig. 35] en dévissant l'écrou papillon [(a) Fig. 35] ;
2. Dévisser l'écrou papillon de maintien [(c) Fig. 35] des éléments du filtre à air ;
3. Enlever les éléments [(d) et (e) Fig. 35] et séparer les;
4. Élément en mousse [(d) Fig. 35] : Laver et nettoyer la mousse d'uréthane à l'aide de détergent spécial filtre à air. Laisser tremper dans l'huile moteur jusqu'à saturation, puis essorer soigneusement. Nettoyer la mousse d'uréthane toutes les 20 h de marche et changer la toutes les 50 h ou tous les ans ;
5. Élément en papier [(e) Fig. 35] : tapoter légèrement l'élément plusieurs fois contre une surface dure pour faire tomber la saleté, ou souffler de l'air comprimé de l'intérieur vers l'extérieur. Ne jamais brosser l'élément, le brossage ferait pénétrer les impuretés à l'intérieur des fibres. Remplacer l'élément en papier lorsqu'il est très sale ;

REMARQUE
L'élément en papier n'est pas lavable.

6. Assembler les éléments [(d) et (e) Fig. 35] et les remettre en place ;
7. Remettre en place l'écrou papillon [(c) Fig. 35] ;
8. Remettre en place le couvercle [(b) Fig. 35] et serrer correctement l'écrou [(a) Fig. 35].

REMARQUE
Utiliser des pièces détachées d'origines.

9.4. ENTRETIEN DU CIRCUIT DE CARBURANT

PURGER L'EAU DU CARBURATEUR

Toutes les 100 heures de marche, éliminer l'eau du carburateur.

1. Dévisser la vis de la cuve de carburateur [Fig. 36] ;
2. Laisser écouler l'eau ;
3. revisser la vis de cuve de carburateur.

ENTRETIEN DU FILTRE À CARBURANT

Remplacer le filtre à carburant, situé au fond du réservoir, toutes les 1000 heures.

REMARQUE
Opération effectuée par le revendeur ou le service après-vente agréé le plus proche.

REMPLACEMENT DU TUYAU DE CARBURANT

- Remplacer les tuyaux de carburant tous les 2 ans ou 1000 heures de marche [Fig. 37].
- Si les tuyaux de carburant fuient, remplacer-les immédiatement.

REMARQUE
Opération effectuée par le revendeur ou le service après-vente agréé le plus proche.

9.5. CONTRÔLE DES BOULONS, ÉCROUS ET VIS

- Resserrer les boulons et écrous desserrés.
- Vérifier s'il n'y a pas de fuites d'huile.
- Vérifier s'il n'y a pas de fuites d'eau au niveau des raccords hydrauliques.

10. PRÉPARATION AU STOCKAGE

⚠ PRÉCAUTION

□ Ne pas laisser d'eau dans l'appareil pendant de longues périodes. Des sédiments ou des minéraux peuvent se déposer sur les pièces de la pompe et l'endommager.

La procédure suivante doit être suivie avant que le groupe motopompe ne soit stocké pour une période de 30 jours et plus :

1. Vidanger le circuit d'eau (voir 10.1.) ;
2. Remplacer l'huile usagée par l'huile neuve (voir 9.1.) ;
3. Vidanger le circuit de carburant (voir 10.2.) ;
4. Déposer la bougie d'allumage (voir 9.2.) ;
5. Nettoyer le groupe motopompe au moyen d'un chiffon imbibé d'huile ;
6. Tirer la corde du lanceur jusqu'à sentir une résistance (moteur en compression permettant d'avoir les soupapes fermées et d'éviter l'oxydation) puis laisser le moteur dans cette position ;
7. Stocker le groupe motopompe dans une pièce bien aérée, propre et sèche.

10.1. VIDANGE DU CIRCUIT D'EAU

1. Dévisser le bouchon vidange d'eau [Fig. 38] et vider le corps de la pompe entièrement [Fig. 39] ;
2. Enlever le bouchon d'amorçage [Fig. 13] ;
3. Nettoyer à grande eau claire le corps de pompe ;
4. Laisser l'eau s'écouler complètement ;
5. Remettre les bouchons d'amorçage et de vidange.

10.2. VIDANGE DU CIRCUIT DE CARBURANT

⚠ ATTENTION

- Opération à éviter au voisinage d'une source de chaleur, une flamme vive ou autres conditions susceptibles de provoquer un incendie.
- Ne pas fumer.

1. Positionner un récipient sous le réservoir pour collecter le carburant ;
2. (ACCESS J36-50 et ACCESS J60-75) : Fermer le robinet de carburant [Fig. 30] ;
3. Enlever le bouchon de réservoir [Fig. 06] ;
4. Dévisser la vis de purge de carburateur [Fig. 36] ;
5. (ACCESS J36-50 et ACCESS J60-75) : Ouvrir le robinet de carburant [Fig. 15] ;
6. Laisser couler le carburant dans le récipient et vider le réservoir ;
7. Remettre la vis et remettre le bouchon de réservoir.

11. SOLUTIONS DES PROBLÈMES

Si, malgré plusieurs tentatives, le moteur du groupe motopompe refuse de démarrer, le tableau ci-dessous doit être consulté. Si le groupe motopompe ne démarre toujours pas, prendre contact avec le revendeur WORMS ENTREPRISES ou le service après-vente le plus proche pour plus d'informations et les mesures à prendre.

SI LE MOTEUR REFUSE DE DÉMARRER :

Vérifier si la manette du STARTER se trouve sur la bonne position.	Mettre le STARTER sur la position CHOKE (FERMÉ).
Vérifier si le robinet de carburant est ouvert.	Ouvrir le robinet de carburant s'il est fermé.
Vérifier le niveau de carburant.	Remplir le réservoir si ce dernier est vide, veiller à ne pas trop le remplir.

Niveau d'huile trop bas (sécurité manque d'huile déclanchée).	Vérifier et complèter le niveau d'huile.
Vérifier si le commutateur du moteur se trouve dans la bonne position.	Mettre le Bouton ON / OFF en position ON (MARCHE).
Vérifier si la bougie n'est pas encrassée.	Retirer la bougie et nettoyer les électrodes.
Vérifier si le capuchon de la bougie ne s'est pas détaché.	Remettre le capuchon de la bougie si ce dernier s'est détaché.

SI LE MOTEUR S'ARRÊTE INOPINÉMENT :

Panne sèche.	Refaire le plein.
Niveau d'huile trop bas (sécurité manque d'huile déclanchée).	Vérifier et complèter le niveau d'huile.

SI LE MOTEUR MANQUE DE PUISSANCE

Filtre à air encrassé.	Remplacer le filtre à air.

SI LE MOTEUR HÉSITE OU S'ÉTOUFFE :

STARTER supprimé trop tôt.	Laisser le STARTER sur la position CHOKE (FERMÉ). jusqu'à ce que le moteur tourne régulièrement.

SI LE MOTEUR TOURNE BIEN À VIDE MAIS A DES PROBLÈMES EN CHARGE :

Régime moteur trop faible.	Déplacer le levier d'accélérateur sur la position «HAUT RÉGIME».

REMARQUE

Si le groupe motopompe ne démarre toujours pas, prendre contact avec le revendeur WORMS ENTREPRISES ou le service après-vente le plus proche pour plus d'informations et les mesures à prendre.

SI LA POMPE RENCONTRE LES PROBLÈMES SUIVANTS :

- Impossible de monter en pression ;
- Pression intermittente ;
- À coups de pression ;
- Faible débit d'eau;

La pompe aspire de l'air	Contrôler le tuyau d'aspiration. S'assurer qu'il ne soit pas poreux
Entrée d'eau obstruée	Nettoyer l'entrée d'eau
Pincement sur le tuyau d'aspiration ou de refoulement	Éliminer le pincement
Fuite sur le tuyau d'aspiration ou de refoulement	Réparer la fuite

REMARQUE
Si le groupe motopompe ne démarre toujours pas, prendre contact avec le revendeur WORMS ENTREPRISES ou le service après-vente le plus proche pour plus d'informations et les mesures à prendre.

12. ACCESSOIRES ET OPTIONS

12.1. ACCESSOIRES

- 2 raccords à visser ;
- 3 colliers ;
- 1 crépine ;
- 1 clé à bougie;
- Manuel d'utilisation.

12.2. OPTIONS

- Tuyau d'aspiration ;
- Tuyau de refoulement ;
- Demi raccord pompier.

13. PIÈCES DE RECHANGE

Utiliser uniquement des accessoires et des pièces de rechange autorisés par le fabricant. Des accessoires et des pièces de rechange d'origine garantissent un fonctionnement sûr et parfait de l'appareil. Vous trouverez plus d'informations sur les pièces de rechange dans le site:

www.wormsentreprises.com

14. GARANTIE

Dans chaque pays, les conditions de garantie en vigueur sont celles publiées par notre société de distribution responsable. Les éventuelles pannes sur l'appareil sont réparées gratuitement dans le délai de validité de la garantie, dans la mesure où celles-ci relèvent d'un défaut matériel ou d'un vice de fabrication. En cas de recours en garantie, s'adresser au revendeur ou au service après-vente agréé le plus proche munis d'une preuve d'achat.

⚠ PRÉCAUTION

- □ Avant de transporter le groupe motopompe, débrancher le fil de bougie d'allumage et l'écarter de sorte qu'il ne puisse pas toucher la bougie.
- □ Avant de transporter le groupe motopompe, fermer le robinet de carburant.
- □ Ne jamais coucher le groupe motopompe pour le transporter.

15. DONNÉES TECHNIQUES

		ACCESS J8-25	ACCESS J14-40	ACCESS J36-50	ACCESS J60-75
Type de pompe		Auto-amorçante			
Ø du raccord d'aspiration	mm	25 (1")	40 (1,5")	50 (2")	75 (3")
Ø du raccord de refoulement	mm	25 (1")	40 (1,5")	50 (2")	75 (3")
Débit maximum	L/min	133	233	600	1000
Débit maximum	m^3/h	8	14	36	60
Pression	bar	2,0	1,6	2,8	2,8
Hauteur manométrique totale (1)	m	20	16	28	28
Hauteur d'aspiration maximum (2)	m	6	6	8	8
Granulométrie (Ø trou de crépine)	mm	5	5	5	6
Garniture mécanique		Carbone en céramique			
Modèle du moteur		R 80 - V	R 80 - V	R 210	R 210
Type du moteur		4 Temps essence OHV			
Carburant		Essence sans plomb 95 (SP95) ou 98 (SP98)			
Capacité du réservoir	L	1,6	1,6	3,6	3,6
Autonomie moyenne		3 h	2 h 40	3 h	1 h 30
Dimensions L x l x H	mm	385x300x375	355x300x385	477x395x410	500x395x445
Poids net à sec	kg	14	14	23	25

(1) et (2) voir [Fig. 08]

"EC" DECLARATION OF CONFORMITY

EN

Importer	**WORMS ENTREPRISES** ZAC DE LAMIRAULT - 39 rue de Lamirault - CS 20696 COLLEGIEN - 77615 MARNE LA VALLEE CEDEX 3 - FRANCE
Name and address of the person who keeps the technical documentation	Christian CHAUCHE, Chief Executive WORMS ENTREPRISES ZAC DE LAMIRAULT - 39 rue de Lamirault - CS 20696 COLLEGIEN - 77615 MARNE LA VALLEE CEDEX 3 - FRANCE

Description of the equipment

Product	Water Pump	
Trade name	ACCESS J 8-25 ACCESS J 14-40	ACCESS J 36-50 ACCESS J 60-75

The undersigned, Christian CHAUCHE, representing the manufacturer, herewith declares that the product is in conformity with the provisions of the following EC-directives :

(EU) 2023/1230	Machinery Regulation
2014/30/EU	Electromagnetic compatibility
2005/88/EC and 2000/14/EC	Noise emission for the environment by equipment for use outdoors
2016/1628/EU	European regulations on emission limits for gaseous and particulate pollutants.

	ACCESS J 8-25	**ACCESS J 14-40**	**ACCESS J 36-50**	**ACCESS J 60-75**
Measured sound power level (Lwa)	99 dBA	101 dBA	103 dBA	106 dBA
Guaranteed sound power level (Lwa)	102 dBA	104 dBA	105 dBA	108 dBA
Nominal flow (l/min)	133	233	600	1000
Serial Number (First/Last)	A1901000000 / A9912999999			
Conformity assessment procedure	Annex V			

Reference to harmonized standards

EN809:1998/A1:2009	Pumps and pump units for liquids -- Commonsafety requirements
EN ISO 12100	Security of machinery
EN ISO 3744 : 1995	Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure - Engineering method in an essentially free field over a reflecting plane

Other national standards or specifications used

CISPR 12	Vehicle, motorboats and spark-ignited engine-driven-devices-Radio disturbance characteristics, limits and methods of measurement

Done at Collégien
Date : 2026/09

Christian CHAUCHE
Chief Executive Officer

SPECIMEN

"CE" Declaration of Conformity supplied with the pump.



"CE" manufacturer plate affixed on the frame of the pump.

Thank you for purchasing a Worms Entreprises pump. The purpose of this manual is describing both use and maintenance instructions. All information stated in this document are established from the most recent data collected about the product, by the time of printing..

Please pay special attention to the notes introduced with the following words:

⚠ ATTENTION Indicates an impending dangerous situation. If this warning is not respected, this situation can cause the **death** or **severe injuries** to the user.

⚠ WARNING Indicates a strong possibility of severe personal injury and equipment damage if the instructions are not followed.

NOTE Provides helpful information.

Should a problem arise, or in case of questions related to the pump, please contact an authorised WORMS ENTREPRISES After-Sales Service dealer.

⚠ ATTENTION

- A pump is designed to provide safe and reliable performance, if it is used in accordance with instructions. First carefully read and understand the instructions, then operate the pump. Otherwise, you might be injured or damage the pump.

SUMMARY

A. FIGURES 2-6
B. EC DECLARATION OF CONFORMITY AND MANUFACTURER'S LABEL. 29
1. SIGNS AND MEANINGS 31
2. SAFETY INSTRUCTIONS 32
3. PRE OPERATION CHECKS. 34
4. HOSES CONNECTIONS 36
5. CONTROL AND STARTING PROCEDURES. 38
6. USE 39
7. STOPPING THE PUMP 40
8. MAINTENANCE SCHEDULE 41
9. MAINTENANCE INSTRUCTIONS 42
10. PREPARATION FOR STORAGE 45
11. TROUBLE SHOOTING 46
12. ACCESSORIES AND OPTIONS. 48
13. SPARE PARTS 48
14. WARRANTY 48
15. SPECIFICATIONS. 49

1. SIGNS AND MEANINGS

In accordance with the ISO standard, the specified signs, as shown in the following table, are used for the products and in this instruction manual:

	Read the user's manual.		Shutt off fuel valve when the engine is not in use.
	Stay clear of any hot surface.		Check for leakage from hose and fittings.
	Exhaust gas is poisonous. Always operate the pump outdoors.		Fire, naked flame and smoking are prohibited.
	Stop the engine before refueling.		Hot, avoid touching the hot area.

	ON (Switching the engine on)		Ear protection
	OFF (Switching the engine off)		
	High speed		
	Idle		
	Starting the engine (START)		
	Stopping the engine (STOP)		
	Petrol (95 or 98 unleaded petrol)		
	Engine oil		
	Top up with oil		
	CHOKE LEVER (cold starting aid)		

EN

2. SAFETY INSTRUCTIONS

⚠ Never operate the pump near gasoline or gaseous fuel because of the potential danger of explosion or fire.



⚠ Never fill up the fuel tank with petrol while the engine is running. Do not smoke or use a naked flame near the petrol tank. Be careful not to spill petrol when refueling. If petrol is spilled, wipe it off and let dry before starting the engine.



⚠ Never store flammable substances near the pump. There must be no petrol, matches, explosive powder, clothes moistened with oil, straw, wastes or any flammable products near the pump.

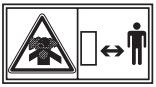


⚠ NEVER spray on flammable liquids.
EMPTY the tank and CLOSE the fuel cock to transport and repair the pump.
NEVER store near ovens, wood-burners, water heaters, dryers, or any other equipments that may have a pilot light or any source that can possibly emit flammable fuel vapours.



⚠ Liquid fuels of fuel vapours are extremely flammable and explosive products. A fire or an explosion can cause serious injuries or even the death.

⚠ When operated, the engine produces carbon monoxide, which is an odourless, colourless and fatal gas. Some chemicals or detergents can be hazardous in case they are inhaled or swallowed and cause serious nausea, faint or poisoning. Breathing carbon monoxide can cause nausea, faint or even the death.



⚠ ALWAYS use the pump ONLY outdoors. In case a risk of inhaling vapours arises, use a respiratory device. When wearing a mask, always carefully read the use instructions to make sure the protection against inhalation of hazardous vapours is efficient.



⚠ Always use the pump on a flat and horizontal floor. You do not have to build a special supporting place for the pump. However, on an irregular floor, the pump will be subjected to vibrations, so always select a flat floor without any surface ondulations. If the pump is tilted or if it is moved when it is operated, the petrol can be spilled out, thus leading to a hazardous situation. If the slope is over 20°, the engine of the pump can be poorly lubricated and this can create a blockage of the piston even if the oil level is very high.

⚠ When operated, the engine of the pump is extremely hot, and remains very hot for quite a long time. Always keep flammable materials away from the pump. Keep your hands and your body away from hot parts of the engine, particularly the muffler, because of the risk of serious injuries. Let the pump cool down prior to starting any intervention on it. The temperature of the pump rapidly increases and remains high a long time after the pump has stopped. Keep your hands away because of the risk of burn.





⚠ Please be aware that the recoil starter and the rotating parts can trap hands, hair, clothes or accessories (collars, shoelaces...). NEVER wear loose clothes, jewels or anything that could be caught by the recoil starter or any rotating part. Long hair must be tied or protected by a cap. Remove your jewels.

⚠ All rotating and possibly noisy parts are protected by devices complying with the Machinery Directive. Never operate the pump when these protections are removed.

⚠ Keep children and non authorised persons away from the working area. The applications and the limits of the tool and/or the pump must be known. Always keep to the indications stated by the signs and the warnings. Keep the user's manual in a safe place for a further use.



EN

⚠ Make sure, each time the pump is used, all the instructions are respected. Not respecting these procedures is very hazardous as your life can be put in jeopardy.

⚠ Always drain away the water of body pump to avoid damage your pump because of the cold and the frost (temperature < 0 °).

⚠ Hearing protection is required during use of the pump.



3. PRE OPERATION CHECKS

⚠ ATTENTION

- Make sure you have read all the warnings to prevent any risk of fire.
- Make sure there is no flammable or hazardous material next to the pump.
- Keep away from any naked flame. Do not smoke.
- Install the pump at least 1 meter away from any building.
- Never block the air flow of the pump with paper or any other material.
- Only use the pump outdoors.

3.1. SUPPLIED ACCESSORIES

The following accessories are supplied with your pump:

- 2 hose connectors [(a) Fig. 01] composed:
  - 1 lock nut;
  - 1 hose connection sleeve;
  - 1 sealing washer.
- 3 hose clamps [(b) Fig. 01];
- 1 strainer [(c) Fig. 01];
- 1 spark plug wrench [(d) Fig. 01];
- 1 instruction manual [(e) Fig. 01].

3.2. CHECK OIL ENGINE LEVEL

⚠ ATTENTION

- Never remove the dipstick of the oil sump when the engine is running.
- Never fill the oil sump up when the engine is running or hot.
- Never smoke when filling the oil sump up or if, in the vicinity, there are naked flames or if any other conditions are met to start a fire.

Make sure the pump is on a stable and flat surface.

1. Unscrew and remove the oil filling dipstick plug [(b) Fig. 02];
2. To check the oil level, clean the dipstick plug gauge, using a clean cloth and fit the oil plug back. **Do not screw it to check the oil level**;
3. If the oil level is less than the bottom level [(d) Fig. 03], fill the oil sump with correct oil [Fig. 05] up to the top mark [(c) Fig. 03].

Oil capacity (Top level)

ACCESS J8-25 / ACCESS J14-40	0,35 L
ACCESS J36-50 / ACCESS J60-75	0,50 L

NOTE
Replace the oil as soon as it is contaminated (see the MAINTENANCE INSTRUCTIONS).

RECOMMENDED ENGINE FUEL

Prefer using **Motul 4100 TURBOLIGHT 10W-40** or an SE class (API classification) equivalent oil or an upper grade oil.
We recommend using SAE 10W-30 or **10W-40** oils, for general use and all temperatures. If you use a single grade oil, select the correct viscosity for an average ambient temperature, depending on the season [Fig. 05].

3.3. OIL SENSOR SECURITY

The Oil sensor security is designed to prevent engine damage caused by an insufficient amount of oil in the crankcase. Before the oil level in the crankcase can fall below a safe limit, the Oil Alert system will automatically stop the engine (the engine switch will remain in the “ON“ position). If the engine stops and will not restart, check the engine oil level before troubleshooting in other areas.

3.4. CHECK FUEL LEVEL (GASOLINE)

⚠ ATTENTION

- Never open the fuel tank cap when the engine is running or still hot.
- Never fill the tank when the engine is running or still hot.
- Do not refuel while smoking or near naked flame or other such potential fire hazards. Otherwise fire accident may occur.

⚠ WARNING

□ Always fill up the tank in the open air.

□ Do not overfill the tank. Leave enough space so that the fuel can evaporate.

1. Always install the pump on a flat and stable floor;
2. (ACCESS J36-50 and ACCESS J60-75): Close the tank valve before filling the tank up.
3. Open the tank cap [Fig. 06];
4. Control the fuel level (95 or 98 unleaded gasoline). If the fuel (unleaded gasoline) level is too low, top up using the convenient fuel (unleaded gasoline) of the pump.

Fuel tank capacity (UNLEADED GASOLINE 95 or 98)

ACCESS J8-25 / ACCESS J14-40	1,6 L
ACCESS J36-50 / ACCESS J60-75	3,6 L

NOTE
Do not forget to fit a filter on the filling hole before topping up with fuel (Fig. 07) to prevent dust, dirts or any other foreign bodies from getting into the tank.

⚠WARNING

■ Carefully wipe off the fuel spilt on the ground before starting the engine.

RECOMMENDED FUEL

Unleaded Gasoline 95 (SP95) or 98 (SP98).

3.5. CONTROLLING COMPONENTS

Before starting the engine, control the following points:

- Fuel leaks on fuel pipes, etc;
- Tightening of screws and nuts;
- Parts damaged or broken;
- Vicinity of the pump.

3.6. PUMP PLACEMENT

For best pump performance, place the pump set near the water level, and use hoses that are no longer than necessary. That will enable the pump set to produce the greatest output with the least self-priming time [Fig. 08].

As head increases, pump set output decreases, the length, type and size of the suction and discharge hoses can also significantly affect pump output. Minimizing suction head (placing the pump set near the water level) is also very important for reducing self-priming time.

4. HOSES CONNECTIONS

Check following points before starting engine:

- Check the general condition of the pipes;
- Ensure that the suction sealing washer is in good condition;
- Ensure that the strainer is in good condition and is installed on the suction hose.

To ensure to obtain the best performance from your pump, the suction and discharge hoses must not exceed the useful lengths. The pump's efficiency is the best when it is placed close to the water level. The automatic self-priming time is also proportional to the length of the hose.
Suction and discharge hoses must have a suitable diameter to achieve maximum performance.

	ACCESS J8-25	**ACCESS J14-40**	**ACCESS J36-50**	**ACCESS J60-75**
Hose diameter	25 mm	40 mm	50 mm	75 mm

4.1. SUCTION HOSE

NOTE
The suction hose has to be with reinforced structure and non-foldable.

1. Place the hose connection sleeve [(c) and (d) Fig. 09] on the suction port [(a) Fig. 09]. Do not forget to put the supplied sealing washer [(b) Fig. 09] between the suction port and the hose connection sleeve;
2. Loose the hose clamp [(e) Fig. 09] and place it on one end of the suction hose [(f) Fig. 09];
3. Put the suction hose onto the hose connection sleeve and tighten the hose clamp [Fig. 10];
4. Fixe the strainer supplied with the pump on the other end of the suction hose with the supplied hose clamp [Fig. 11].

⚠WARNING

□ Always install the strainer on the end of the suction pipe before pumping. The strainer prevents the pump becoming clogged or damaged by debris.

NOTE
Check that the suction hose is free from narrow throats or bends.

4.2. DISCHARGE HOSE

1. Place the hose connection sleeve on the discharge port. Do not forget to put the supplied sealing washer between the port and the hose connection sleeve [Fig. 12];
2. Loose the hose clamp and place it on the discharge hose [Fig. 12];
3. Put the delivery hose onto the hose connection sleeve and tighten the hose clamp [Fig. 12].

⚠WARNING

□ Tighten the hose coupling and clamps so that there is no leakage or loss of suction. If the suction hose is loose, the efficiency and self-priming of the pump are compromised.

□ Tighten the clamps to prevent the hose disconnect under high pressure.

□ Check that the discharge hose is free from narrow throats or bends [Fig. 40 and 41].

5. CONTROL AND STARTING PROCEDURES

⚠ ATTENTION

■ Carefully read the sections «SAFETY INSTRUCTIONS» and «PRE OPERATION CHECKS» in this manual.

⚠ WARNING

□ Always install the pump on a flat and stable floor.

5.1. PRIMING THE PUMP

Your pump is a self-priming pump. A self-priming pump auto-amorçante raises the water by its own means into the suction pipe by pumping the air therein. For self-priming to work, it is imperative to fill the pump body with water before starting.

⚠ WARNING

□ Never attempt to operate the pump without priming water or the pump will overheat.

□ Extended dry operation will destroy the pump seal.

□ If the pump has been operated dry, stop the engine immediatly and allow the pump to cool before adding priming water.

Before starting the engine, make sure to fill the pump with water:

1. Screw off the priming cap [Fig. 13];
2. Fill the pump fully with clear water [Fig. 14];
3. Rescrew the priming cap.

⚠ WARNING

□ Don't screw off the priming cap during operation of the pump to avoid damaging the equipment and injuring persons.

5.2. STARTING THE PUMP

⚠ WARNING

□ Check that the suction pipe is properly connected to the suction port.

□ Check that the discharge pipe is properly connected to the discharge port.

□ Check that the suction hose is equipped with a strainer.

□ Check that the suction pipe is well set in water.

□ Check that the suction and discharge hose are free of narrow throats or bends.

□ Check that the priming of the pump has been carried out.

The following instructions apply to each starting:

1. (ACCESS J36-50 and ACCESS J60-75): Open the fuel valve [Fig. 15];
2. Put ON/OFF switch to ON (START) [Fig. 16];
3. Put the speed control to MAX. (HIGH SPEED) position [Fig. 17 or 18];
4. If the engine is cold, put the CHOKE LEVER to CHOKE (CLOSED) position [Fig. 19 or 20];
5. Slightly pull the Recoil starter rope until it becomes a bit difficult. This is the “compression” point [Fig. 21]. Let the rope coil back to its initial position;
6. Then rapidly pull it [Fig. 22];

⚠WARNING

□ Do not fully pull the rope out and do not suddenly release it. Handle it gently until it is reeled in.

7. Once the engine has started, put the speed control to HALFWAY position [Fig. 25 or 26];
8. Let the engine run, for 3 minutes.

NOTE
If the engine does not start, although you have tried several times, contact your WORMS Entreprises dealer or the closest After Sales Service.

6. USE

NOTE
The flow of the pump is controlled by adjusting the engine speed [Fig. 22]. The flow rate is increased by moving the speed control to MAX. (HIGH SPEED) position [Fig. 17 or 18]. The flow rate is reduced by moving the speed control to MIN. (IDLE) position [Fig. 27 or 28].

When the engine is warm :

1. Put the CHOKE LEVER to RUN position [Fig. 23 or 24];
2. For self-priming, place speed control to MAX (HIGH SPEED) position [Fig. 17 or 18];
3. Adjust the pump flow using the speed control lever [Fig. 25 or 26].

NOTE
To save fuel and prolonge the lifespan of the pump, use the CHOKE LEVER to START (CLOSED) position only when it is required.

⚠ WARNING

□ Do not crush the suction and discharge pipes [Fig. 40].

□ Protect the suction and discharge hoses from possible vehicle passages and avoiding to trample the suction and discharge hoses [Fig. 41].

7. STOPPING THE PUMP

⚠ ATTENTION

■ Prior to disconnecting the water fittings, make sure the pump has stopped.

■ Never disconnect the fittings when the pump is running.

⚠ WARNING

□ If the delivery hose is equipped with a valve, stop the engine before closing the valve. [Fig. 42]

STOPPING THE ENGINE (GASOLINE)

1. Move speed control to Idle position [Fig. 27 or 28];
2. Turn the ON/OFF switch to OFF (STOP) position [Fig. 29];
3. (ACCESS J36-50 and ACCESS J60-75): Close the fuel valve [Fig. 30];
4. Slightly pull the starter rope until it becomes a bit difficult. Let it come back to initial position [Fig. 21].

⚠ WARNING

□ in case of low temperature (≤ 0°C), after stopping the engine, Drain the water from the body pump and empty water from suction and discharge pipes (see 10.1.)

8. MAINTENANCE SCHEDULE

⚠WARNING

□ This maintenance schedule gives only guidelines. In case of heavy duty operation (dirty or dusty environment), perform maintenance more often.

NOTE

○ This sign indicates that the user can perform the intervention.

● This sign indicates that a special tool is required to perform the task. Only qualified technicians are authorised to perform these interventions. Contact a specialist.

EN

	Operating hours						
Operation to perform	8 h (daily)	50 h	100 h	200 h	300 h	500 h	1000 h
Control all the components listed in section «PRE OPERATION CHECKS»	○						
Check the tightening of bolts, screws and nuts	○						
Check the oil level and top up if necessary	○						
Make sure the water filter is clean	○						
Replace the engine oil (following the 20 first operating hours)		○					
Clean the air filter		○					
Replace the air filter		○					
Clean the spark plug and adjust the electrode gap, if necessary			○				
Control the fixing of the pump to the engine		○					
Control the sealing of the connections		○					
Replace the spark plug					○		
Replace the fuel filter							●
Replace the fuel pipes							●
Clean the carbon deposit from the cylinder head					●		
Clean the cylinder head					●		
Control and adjust the valve clearance						●	
Change the antivibratory mountings						●	
Clean and adjust the carburettor						●	
Inspect valve seats					●		
Have the engine overhauled							●

9. MAINTENANCE INSTRUCTIONS

9.1. CHANGING ENGINE OIL

The engine oil must be changed for the first time following the first twenty (20) operating hours. Then change engine oil every 100 hours. Before replacing the oil, find out the best way to discard used oil. Never discard this oil in sewers, in a garden or in waterways. Please refer to local discard and environment regulations as they provide detailed instructions.

1. Place your pump on a flat surface;
2. Start the engine and let it run for 1 minute;
3. Stop the engine;
4. Unscrew the filling plug dipstick [(b) Fig. 02];
5. Fit a container under the drain hole [Fig. 31];
6. Unscrew the drain plug [(e) Fig. 03];
7. Let the oil flow when the engine is hot [Fig. 31];
8. Fit the drain plug and tighten it [(e) Fig. 03];
9. Fill the engine in with oil [Fig. 04] so that the top level, on the filling plug, is reached [(c) Fig. 03];
10. Fit the oil dipstick and tighten it [(b) Fig. 02].

⚠ ATTENTION

- Never exceed the maximum oil level [(c) Fig. 03].
- The engine oil level must always be between the maximum level [(c) Fig. 03] and the minimum level [(d) Fig. 03].

NOTE

Use high quality new oil. If you use dirty of poor quality oil, or is there is not enough oil, the lifespan of oil will be reduced and the engine will be damaged.

9.2. SPARK PLUS

Recommended spark plugs:

	SPARK PLUG TYPE
ACCESS J8-25 / ACCESS J14-40	TORCH A5 RTC
ACCESS J36-50 / ACCESS J60-75	TORCH F6 RTC

⚠ WARNING

□ Using of a spark plug with an inappropriate thermal index can cause engine damage.

⚠ ATTENTION

■ If the engine has just run, do not touch the muffler or the spark plug because of the risk of burns.

1. Remove the cap and unscrew the spark plug with a spark plug wrench [Fig. 32];
2. Examine the spark plug carefully, replace it if deposits on the electrodes are important or if the insulation is cracked or broken. Clean the spark plug with a wire brush;
3. Measure the spacing of the electrodes with a set of shims; it should be between 0.7 and 0.8 mm [Fig. 33]. If adjustment is necessary, simply twist carefully the electrode side;
4. Check the condition of the sealing washer, then screw the spark plug by hand;
5. Using a spark plug wrench, give an extra 1/2 turn in the case of a new spark plug to compress its washer, or a 1/8 to 1/4 turn in the case of a used spark plug and replace the cap of the spark plug.

EN

⚠ WARNING

□ The spark plug must be properly tightened, otherwise it may heat up considerably and damage the engine.

9.3. SERVICING THE AIR FILTER

NOTE

The air filter MUST remain perfectly clean. A dirty filter, caused by a poor fitting or a poor maintenance, shall damage the pump and cause engine wear. The air filter must be perfectly clean, at any time.

⚠ WARNING

□ Do not clean the filtering elements with kerosene, gasoline or petrol oil.

FOAM AIR FILTER [ACCESS J 8-25 and ACCESS J 14-40]

1. Remove the cover of the air filter [(b) Fig. 34] by unscrewing the screws [(a) Fig. 34];
2. Wash and clean the urethane foams [(c) Fig. 34] using a special detergent for air filter. Immerse it into engine oil until it is saturated with oil, then gently squeeze it. Clean the urethane foams every 20 h operating hours and change it every 50 h or every year;
3. Replace foam elements and replace the cover with the screws.

DUAL AIR FILTER [ACCESS J 36-50 and ACCESS J 60-75]

1. Remove the holding wing nut [(b) Fig. 35] and remove the protection cover [(a) Fig. 35];
2. Remove the holding wing nut [(c) Fig. 35] of the air filter elements;
3. Remove the elements [(d) and (e) Fig. 35] and separate them;

4. The urethane foam [(d) Fig. 35]: Wash and clean the urethane foam using a special detergent for air filter. Immerse it into engine oil until it is saturated with oil, then gently squeeze it. Clean the urethane foam every 20 h operating hours and change it every 50 h or every year;
5. The paper element [(e) Fig. 35]: To clean the paper element, gently tap it a few times against a hard surface to drop dirt, or blow with air compressed from the inside to out. Never brush the element, the brushing would penetrate the impurities inside the fibers. Replace the paper element when it is very dirty;

NOTE
Paper element is not washable.

6. Assemble the elements [(d) and (e) Fig. 35] and put them back in place;
7. Put back the wing nut [(c) Fig. 35];
8. Replace the cover [(b) Fig. 35] and correctly tighten the wing nuts [(a) Fig. 35].

NOTE
Use only genuine parts.

9.4. SERVICING FUEL SYSTEM

DRAIN THE WATER FROM THE CARBURATOR

Every 100 operating hours, drain the water from the carburator.

1. Untighten the carburetor bleed screw [Fig. 36];
2. Thoroughly let water flow out of the carburator into a convenient container;
3. Tighten the carburetor bleed screw.

SERVICING THE FUEL TANK FILTER

Every 100 operating hours, replace the fuel filter, located at the bottom of the tank.

NOTE
This operation should be performed by the dealer of by the nearest After Sales Service.

REPLACING THE FUEL PIPE

- Replace the fuel pipes every 2 years or every 1000 operating hours [Fig. 37].
- In case a leak is detected on fuel pipes, replace them at once.

NOTE
This operation should be performed by the dealer of by the nearest After Sales Service.

9.5. INSPECTION OF BOLTS, SCREWS AND NUTS

- Tighten bolts and nuts when they are loose.
- Make sure there is no oil leak.
- Make sure there is no water leak on hydraulic fittings.

10. PREPARATION FOR STORAGE

⚠ WARNING

□ There must be no water left in the pump for long periods of time. Deposits or minerals can settle down on parts of the pump and damage it.

EN

The following procedure must be followed before the pump set is stored for a period of 30 days or more:

1. Drain the water circuit (see 10.1.);
2. Replace used oil with new oil (see 9.1.);
3. Drain the fuel system (see 10.2.);
4. Remove the spark plug (see 9.2.);
5. Clean the pump unit with a cloth soaked in oil;
6. Pull the starter cord until you feel a resistance (engine in compression allow to close the valves and avoid oxidation) and leave the engine in this position;
7. Store the pump in a well-ventilated, clean and dry place.

10.1. EMPTYING THE WATER CIRCUIT

1. Unscrew the drain plug [Fig. 38] and empty completely the pump body [Fig. 39];
2. Remove the priming plug [Fig. 13];
3. Clean the pump body with clear water;
4. Allow water to drain completely;
5. Replace the priming and drain plugs.

10.2. EMPTYING THE FUEL CIRCUIT

⚠ ATTENTION

■ Operation to be avoided in the vicinity of a heat source, open flame or other conditions that may cause a fire.

■ Do not smoke.

1. Position a container under the tank to collect fuel;
2. (ACCESS J36-50 and ACCESS J60-75): Close the fuel valve [Fig. 30];
3. Open the tank cap [Fig. 06];
4. Untighten the carburetor bleed screw [Fig. 36];
5. (ACCESS J36-50 and ACCESS J60-75): Open the fuel valve [Fig. 15];
6. Let the fuel flow into the container and empty the tank;
7. Tighten the carburetor bleed screw and close the tank cap.

11. TROUBLE SHOOTING

If, following several attemps, the engine of the pump still does not start, please refer to following table. Then, if the pump cannot start, please contact the WORMS Entreprises dealer or the nearest After-Sales Service to get information and to be instructed with measures to take.

THE ENGINE CANNOT START:

Make sure position of the CHOKE LEVER is correct	Put the CHOKE LEVER to the START (CLOSED) position.
Make sure the fuel cock is opened	Open the fuel cock if it is closed.
Check petrol level.	Fill up the tank in case it is empty. Do not overfill it
Oil level too low (oil sensor security has triggered).	Check oil level and top up.
Make sure the position of the engine switch is correct.	Put the ON / OFF switch to position ON (START).
Make sure the spark plug is not dirty.	Remove the spark plug and clean the electrode.
Make sure the spark plug cap is correctly fitted	Fit the spark plug cap in case it is removed.

THE ENGINE SUDDENLY STOPS:

Out of fuel	Fill with fuel.
Oil level too low (oil sensor security has triggered).	Check oil level and top up.

LACK OF POWER FOR THE ENGINE:

Air filter clogged	Replace the air filter

THE ENGINE DOES NOT RUN CORRECTLY OR STALLS:

The Choke lever was removed too early.	Leave the CHOKE LEVER to the START (CLOSED) position until the engine runs regularly.

THE ENGINE CORRECTLY RUNS WHEN IDLE BUT SPUTTERS WHEN LOADED:

Engine speed is too low.	Move speed control to FAST position.

WHITE EXHAUST SMOKE COME OUT FROM ENGINE

Engine overloaded	Reduce the load
Insufficient air inlet	Clean or replace the air filter
Fuel (Gasoline) used non-compliant	Use the recommended fuel (see page 34)
Fuel injection malfunction	Contact WORMS Ent. dealer
Valve clearance too important	Contact WORMS Ent. dealer

BLACK EXHAUST SMOKE COME OUT FROM ENGINE

Fuel (Gasoline) used non-compliant	Use the recommended fuel (see page 34)
Fuel injection malfunction	Contact WORMS Ent. dealer
Fuel injection too long	Contact WORMS Ent. dealer
Engine burns oil	Contact WORMS Ent. dealer

THE PUMP IS MEETING THE FOLLOWING PROBLEMS :

- No pressure rise;
- Intermittent pressure;
- Pressure jolt;
- Low water flow;

The pump sucks up air	Control the delivery pipe. Make sure it is not porous
Input water is blocked	Clean the input
The suction hose is pinched	Eliminate the pinching
Leak on suction or discharge hose	Repair the leak

NOTE

If the pump still cannot start, please contact the WORMS Entreprises dealer or the nearest After-Sales Service to get information and to be instructed with measures to take.

12. ACCESSORIES AND OPTIONS

12.1. ACCESSORIES

- 2 hose connection sleeves;
- 3 hose clamps;
- 1 strainer;
- 1 spark plug wrench;
- 1 instruction manual.

12.2. OPTIONS

- Suction hose;
- Discharge hose;
- Fire fighter hose coupling.

13. SPARE PARTS

Use only accessories and spare parts authorised by the manufacturer. Genuine accessories and spare parts ensure a safe and perfect running of the pump.

More info about spare parts on our website:

www.wormsentreprises.com

14. WARRANTY

In each country, the in-force guarantee conditions are those published by our authorised distribution company. All possible failures of the pump will be fixed, free of charge, during the validity period of the warranty, as long as a material defect or a manufacturing defect is detected. In the case of a claim during the warranty period, please contact your dealer or the nearest agreed After Sales Service, providing a proof of purchase. .

⚠ WARNING
□ Prior to transporting the pump, disconnect the spark plug wire and arrange it safely so it cannot be in contact with the plug.
□ Prior to transporting the pump, close the fuel cock.
□ Do not roll over or tilt the pump to transport it.

15. SPECIFICATIONS

		ACCESS J8-25	ACCESS J14-40	ACCESS J36-50	ACCESS J60-75
Pump type		Self-priming			
Suction Ø coupling	mm	25 (1”)	40 (1.5”)	50 (2”)	75 (3”)
Delivery Ø coupling	mm	25 (1”)	40 (1,5”)	50 (2”)	75 (3”)
Maximum flow	L/min	133	233	600	1000
Maximum flow	m^3/h	8	14	36	60
Pressure	bar	2.0	1.6	2.8	2.8
Maximum total head (1)	m	20	16	28	28
Maximum suction head (2)	m	6	6	8	8
Solid size (Ø strainer hole)	mm	5	5	5	6
Mechanical seal		Carbon mechanical			
Engine model		R 80 - V	R 80 - V	R 210	R 210
Engine type		4 stoke Gasoline			
Fuel		UNLEADED GASOLINE 95 or 98			
Fuel tank capacity	L	1.6	1.6	3.6	3.6
Autonomy		3 h	2 h 40	3 h	1 h 30
Dimensions L x l x H	mm	385x300x375	355x300x385	477x395x410	500x395x445
Dry weight	kg	14	14	23	25

(1) and (2) see [Fig. 08]

EN

MU_03GMP_ACCESS



WORMS ENTREPRISES

ZAC de Lamirault
39 rue de Lamirault, 77090 Collégien, FRANCE
TEL. +33 (0) 1 64 76 29 50
FAX +33 (0) 1 64 76 29 99

Service SAV et Garantie
After Sales and Waranty Service
TEL. +33 (0) 1 64 76 29 80
FAX +33 (0) 1 64 76 29 88